

Overfladeforberedelse

Korrekt forberedelse af overfladen er af kritisk betydning for ARC S3s langvarige holdbarhed. De nøjagtige krav er forskellige afhængigt af hvor barsk anvendelsen er, forventet holdbarhed og det oprindelige underlags tilstand.

Alle skarpe kanter og svejse sømme skal slibes glatte, eller til en 3 mm (0,125 inch) radius, inden sandblæsning. Optimal forberedelse giver en overflade, der er fuldstændig renset for alle forurenende stoffer og gjort ru til en vinkelprofil mellem 75-125 µm (3-5 mil). Dette opnås normalt gennem indledende rengøring og affedtning efterfulgt af sandblæsning til en renhedsgrad på **hvidtmetal (Sa 3/SP5) eller nær-hvidtmetal (Sa 2.5/SP10)** efterfulgt af fjernelsen af alle rester fra sandblæsningen.

Blanding

For at lette blanding og påføring skal materialernes temperaturer være mellem 21 °C – 32 °C (70 °F – 90 °F). Hvert kit indeholder to formålte komponenter i proportioner, der passer til det korrekte produktblandingsforhold. Hvis det bliver nødvendigt at justere proportionerne, skal de deles i de rette blandingsforhold:

Blandingsforhold	Efter vægt	Efter volumen
A : B	6,6 : 1	4 : 1

Inden man blander ARC S3, skal del A og del B forudblandes for at redispersere alle komponenter, der har dannet bundfald. Når der blandes manuelt, skal del B tilsættes del A, og det blandet, indtil produktet er ensartet i farve og konsistens uden striber. Maskinblanding skal foretages med en blandemaskine med variabel hastighed, der er udstyret med en blandingssskovel, som ikke blander luft ind, f.eks. en "Jiffy" skovl. Undlad at blande mere produkt, end der kan påføres i den angivne arbejdstid.

Arbejdstid – Minutter

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	95 °F (35 °C)	Dette diagram definerer den praktiske arbejdstid for ARC S3, der begynder med tidspunktet for blandingens start.
5 liter	50 min.	40 min.	30 min.	20 min.	
16 liter	30 min.	25 min.	20 min.	14 min.	

Anvendelse

ARC S3 kan påføres med et sprøjtesystem, en pensel eller en rulle med frugfri luv, f.eks. mohair. Når ARC S3 påføres, skal de følgende betingelser overholdes: Filmtykkelsesområde pr. lag skal være fra: 250 µm (10 mil) til 375 µm (15 mil). ARC S3 påføres normalt med mindst 2 belægninger i forskellige farver. Påføringstemperaturområdet skal være mellem 10 °C (50 °F) og 38 °C (100 °F). ARC S3 kan sprøjtes på vha. et flerkomponents luftfrit sprøjteudstyr uden solventfortynding; konsultér ARC's tekniske bulletin 006 for retningslinjer til udstyr. Hvis der anvendes en 940 ml patron, skal patronen forvarmes til 50 °C (120 °F) før den indsættes i SULZER MIXPACR-pistolen. Justér forstøvning og tilført luft efter behov for at opnå det ønskede spraymønster.

Når der sprøjtes påføres et indledende strøg på 75-125 µm (3-5 mil). Byg strøg op for at opnå den anbefalede tykkelse, som man ønsker på første lag. Lodrette eller overliggende påføringer vil resultere i mindre filmtykkelse. For at udligne dette bliver det muligvis nødvendigt med flere lag.

Dækning

Tykkelse	Enhedsstørrelse	Dækning
375 µm (15 mil)	940 ml	2,50 m ² (27,0 ft ²)
375 µm (15 mil)	5 liter	13,33 m ² (143,52 ft ²)
375 µm (15 mil)	16 liter	42,67 m ² (459,26 ft ²)

Hærdningstabel

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	90 °F (35 °C)	Bemærk: Fulde mekaniske egenskaber kan opnås hurtigt ved forceret hærdning. Forceret hærdning gøres ved, at materialet først skal være klæbefrit, dernæst opvarmes det til 70 °C (158 °F) i 6 timer.
Klæbefrit	10 timer	7 timer	4 timer	3 timer	
Let belastning	20 timer	14 timer	8 timer	6 timer	
Toplag	30 timer	25 timer	16 timer	14 timer	
Mekanisk hærdning	72 timer	48 timer	36 timer	20 timer	
Nedsænkings-hærdning	96 timer	72 timer	48 timer	30 timer	
Fuld kemisk	240 timer	210 timer	168 timer	120 timer	

Rengøring

Anvend solventer, der fås i handlen (acetone, xylol, sprit, methylethylketon) til at rense redskaberne øjeblikkeligt efter brug.

Så snart det er hærdet, bliver det nødvendigt at slibe materialet af.

Sikkerhed

Inden brug af noget produkt skal man gennemgå det relevante sikkerhedsdatablad (SDS) eller det sikkerhedsblad, der gælder for ens område. Følg de standardmæssige arbejdsprocedurer for indelukket område og indgang, hvis det er aktuelt.

Holdbarhed (hvis i uåbnede beholdere): 2 år når opbevares mellem 10 °C (50 °F) og 32 °C (90 °F)

MIXPAC® er et registreret varemærke, der tilhører Sulzer Mixpac.